

**Министерство целлюлозно-бумажной промышленности
Марийский филиал НПОбумпром**

ТЕЗИСЫ ДОКЛАДОВ
научно-технической конференции

**„Современные направления в развитии
технологии производства и повышении качества
электроизоляционных и фильтрующих
материалов на целлюлозной основе“**

30 июня — 2 июля

г. Волжск. 1976 г.

ИЗУЧЕНИЕ ПРОЦЕССА СОВМЕЩЕННОГО ПРЕССОВАНИЯ И СУШКИ ЭЛЕКТРОИЗОЛЯЦИОННОГО КАРТОНА С ИСПОЛЬЗОВАНИЕМ ВЫСОКОЧАСТОТНОГО НАГРЕВА

Борисов Ю. А., Бутакова Л. Н.
Марфилиал НПОбумпром.

Методом регрессионного анализа и ЭПР—спектроскопии изучался процесс комбинированной сушки электрокартона маржи «жесткий».

Проведенные исследования показали, что при сушке картона в прессе использование высокочастотного нагрева снижает температуру сушки.

Предложен метод определения оптимальной температуры в зоне сушки, основанный на измерении концентрации парамагнитных центров с помощью ЭПР—спектрометра.

Показано, что увеличение температуры сушки вызывает процесс термодеструкции влажного лигно-целлюлозного комплекса, сопровождаемый изменением концентрации парамагнитных центров. Начиная с некоторого значения температуры, наблюдается интенсивный прирост стабильных свободных радикалов. Давление прессования, превышающее величину, необходимую для превращения сечения волокон из круглого в лентообразное, не вызывает увеличения плотности картона и снижения его сжимаемости.

В процессе контактной сушки электрокартона, выработанного из целлюлозы ЭК-2, оптимальным является давление 5 МПа.